

APLICACIONES DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

6to E

Telecomunicaciones

- INTEGRANTES:
- CAMACHO QUINTANA
JONATHAN
- CASTILLO GONZALEZ BRAYAN
ANGEL
- IBAÑEZ BARRERA ALISON
ARIADNA
- MARTINEZ MARTINEZ DANIELA
LISSET
- MEXICANO ROMERO DAMARIS
VANESSA

INTRODUCCIÓN

- A lo largo de esta presentación veremos las aplicaciones que tiene un software de control así como la automatización industrial desglosando de una manera más concisa lo que sabemos sobre el uso de una en otra de estas.



<http://m.monografias.com/trabajos101/automatizacion-y-control-sistemas-produccion/automatizacion-y-control-sistemas-produccion.shtml>

SOFTWARE

- El software viene conformado por el conjunto de programas que se instalan en la computadora para crear la interfaz gráfica del usuario

<http://www.fpcontrol.com.ar/servicios.html>



SOFTWARE DE APLICACION

Es aquel que nos ayuda a realizar una tarea determinada, existen varias categorías de Software de Aplicación por que hay muchos programas (solo nombramos algunos) los cuales son:

- ✓ **Aplicaciones de negocio,**
- ✓ **Aplicaciones de Utilería,**
- ✓ **Aplicaciones Personales,**
- ✓ **Aplicaciones de Entretenimiento.**



Imagen
de:
[http://slid
eplayer.es
/amp/101
17345/](http://slid
eplayer.es
/amp/101
17345/)

APLICACIONES DE CONTROL (SOFTWARE DE CONTROL)

Un software de control es aquel que permite al usuario que lo porta var
acabo una o varias actividades especificas, Encualquier campo de Actividad y
desarrollo susceptible de ser automatizado o Asistido con especial énfasis
en los negocios.

<http://www.fpccontrol.com.ar/servicios.html>



OBJETIVOS DE LOS SISTEMAS DE CONTROL

- Los sistemas de control deben conseguir los siguientes objetivos:
- Ser estables frente a errores en los modelos.
- Ser eficiente evitando comportamientos bruscos e irreales.

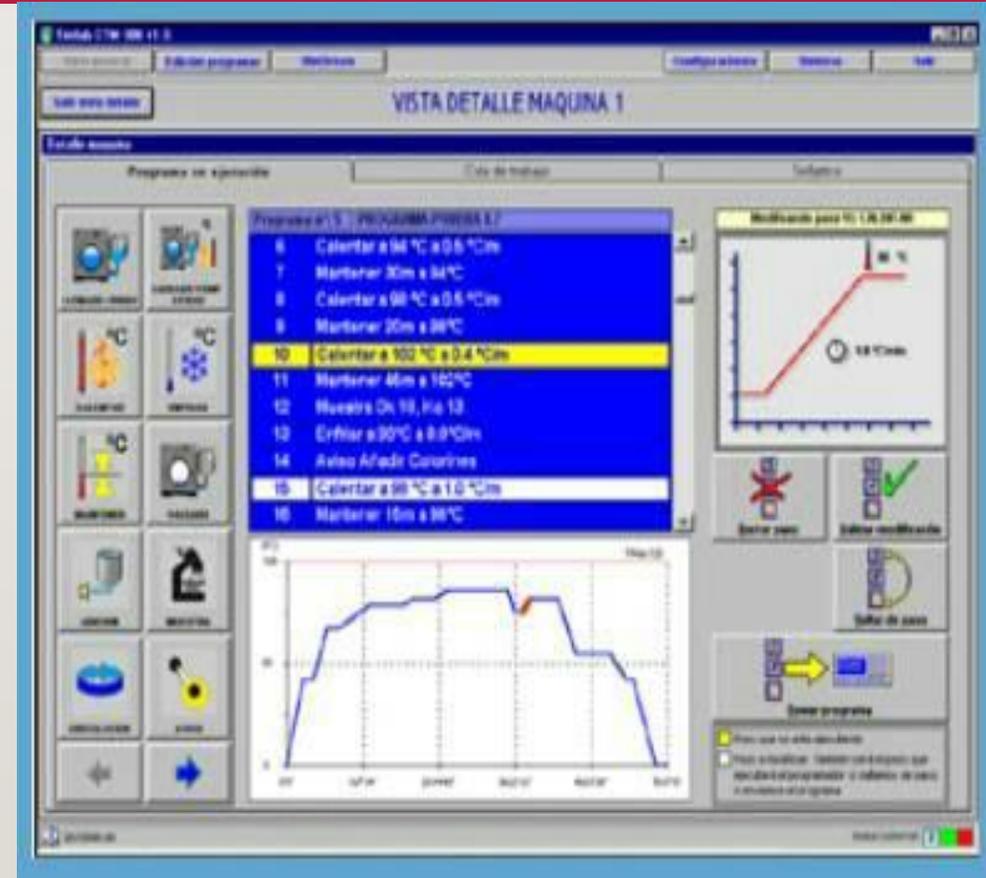


Imagen de:

<http://www.interempresas.net/Textil/FeriaVirtual/Producto-Software-de-control-y-supervision-de-procesos-de-tintura-Autodye-87270.html>

AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

- la automatización es un sistema donde se transfieren tareas de producción, realizadas habitualmente por operadores humanos a un conjunto de elementos tecnológicos.
- Un sistema automatizado consta de dos partes principales:
- **Parte de mando**
- **Parte operativa**

<https://mind42.com/mindmap/8d2be90d-42c5-4d02-a6a3-56faa4101a89?rel=gallery>



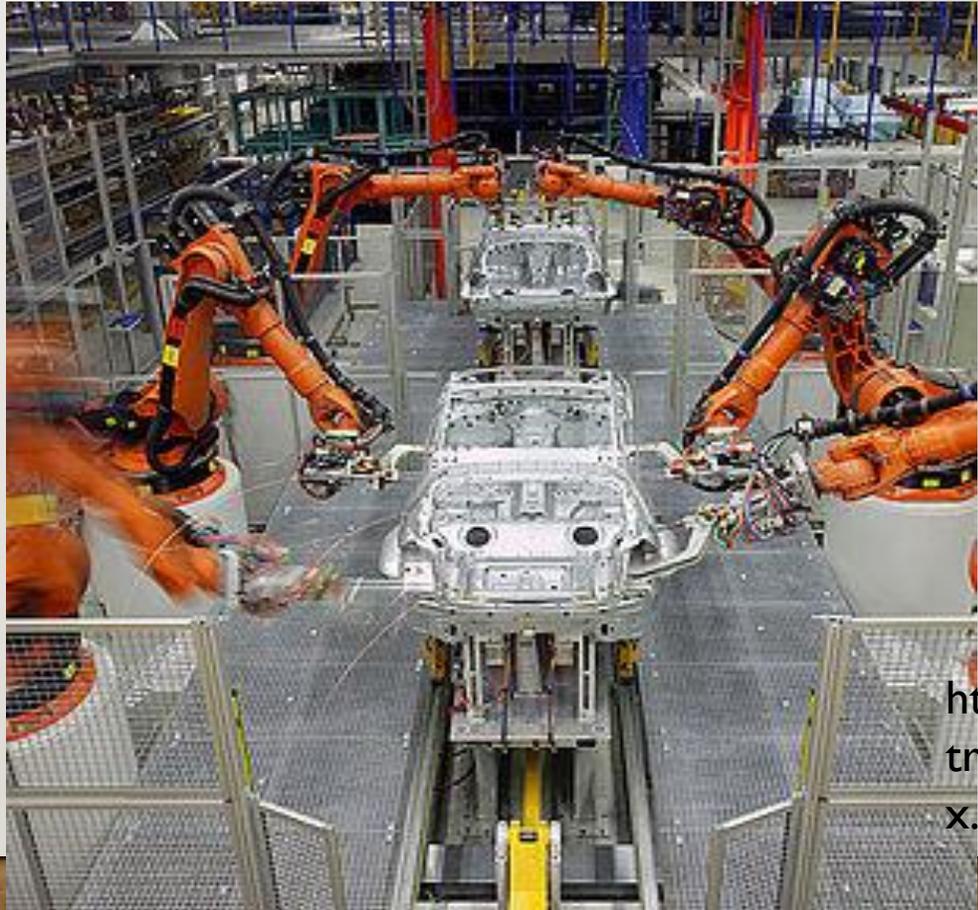
PARTE DE MANDO

- La *Parte de Mando* suele ser un autómata programable (tecnología programada), aunque hasta hace bien poco se utilizaban relés electromagnéticos, tarjetas electrónicas o módulos lógicos neumáticos (tecnología cableada). En un sistema de fabricación automatizado el autómata programable esta en el centro del sistema



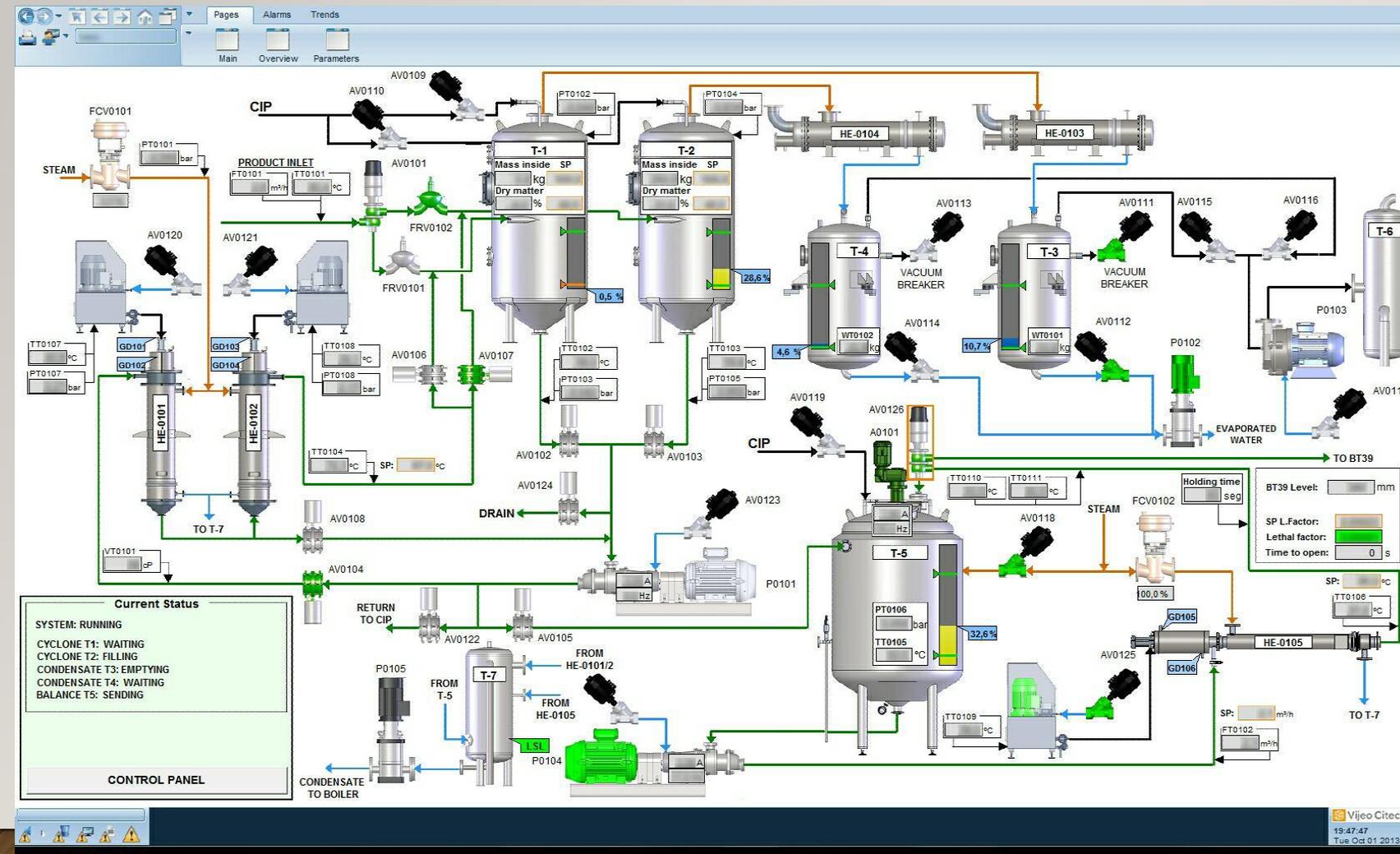
PARTE OPERATIVA

- La *Parte Operativa* es la parte que actúa directamente sobre la máquina. Son los elementos que hacen que la máquina se mueva y realice la operación deseada. Los elementos que forman la parte operativa son los accionadores como motores, cilindros, compresores y los captadores como fotodiodo



<http://www.fpcontrol.com.ar/activos/x.html>

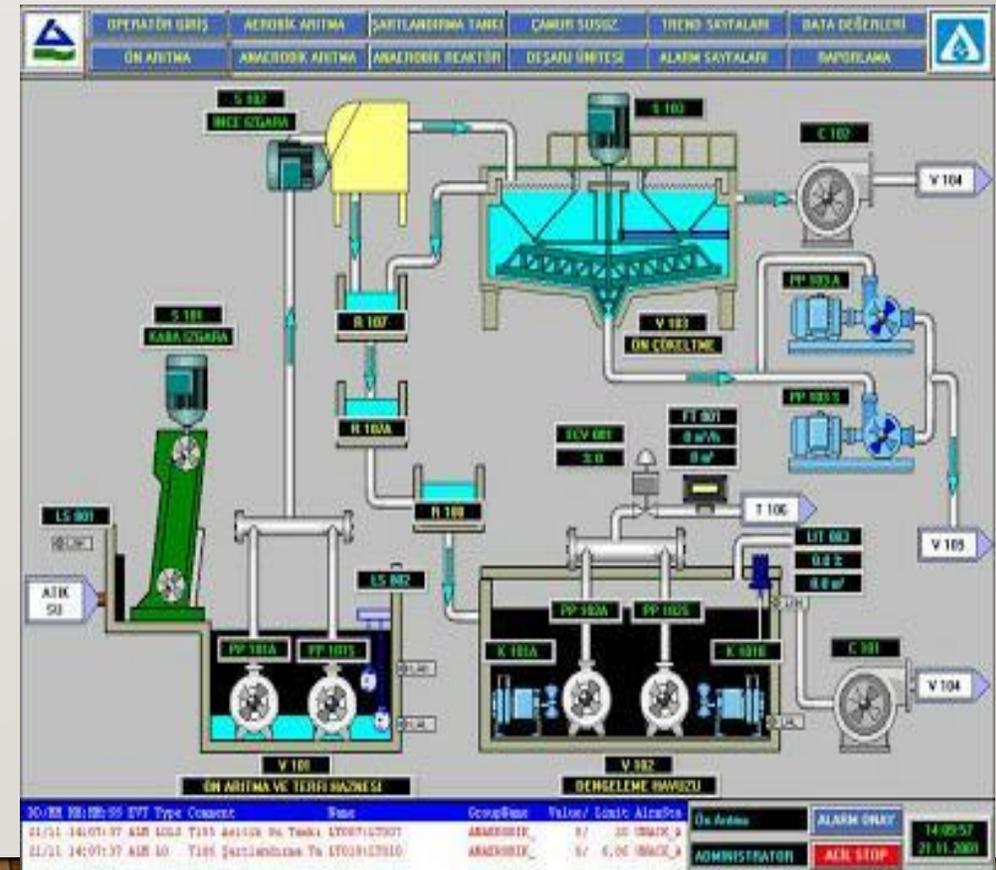
CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



- Controlar y automatizar los recursos de una empresa, es una necesidad. La mejora de las tecnologías informáticas y de comunicaciones, permite hoy en día, una introducción más rápida y eficiente de los sistemas de control y gestión.

APLICACIONES DE SISTEMAS DE CONTROL EN LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

- **Adquisición de datos.** Consiste en la recogida, tratamiento y almacenamiento de los datos.
- **Supervisión.** suministra al computador unas informaciones elaboradas como pueden ser alarmas, tratamiento de fallos, procedimientos de rearme.
- **Control secuencial.** se ejecutan programas de control de sistemas secuenciales.

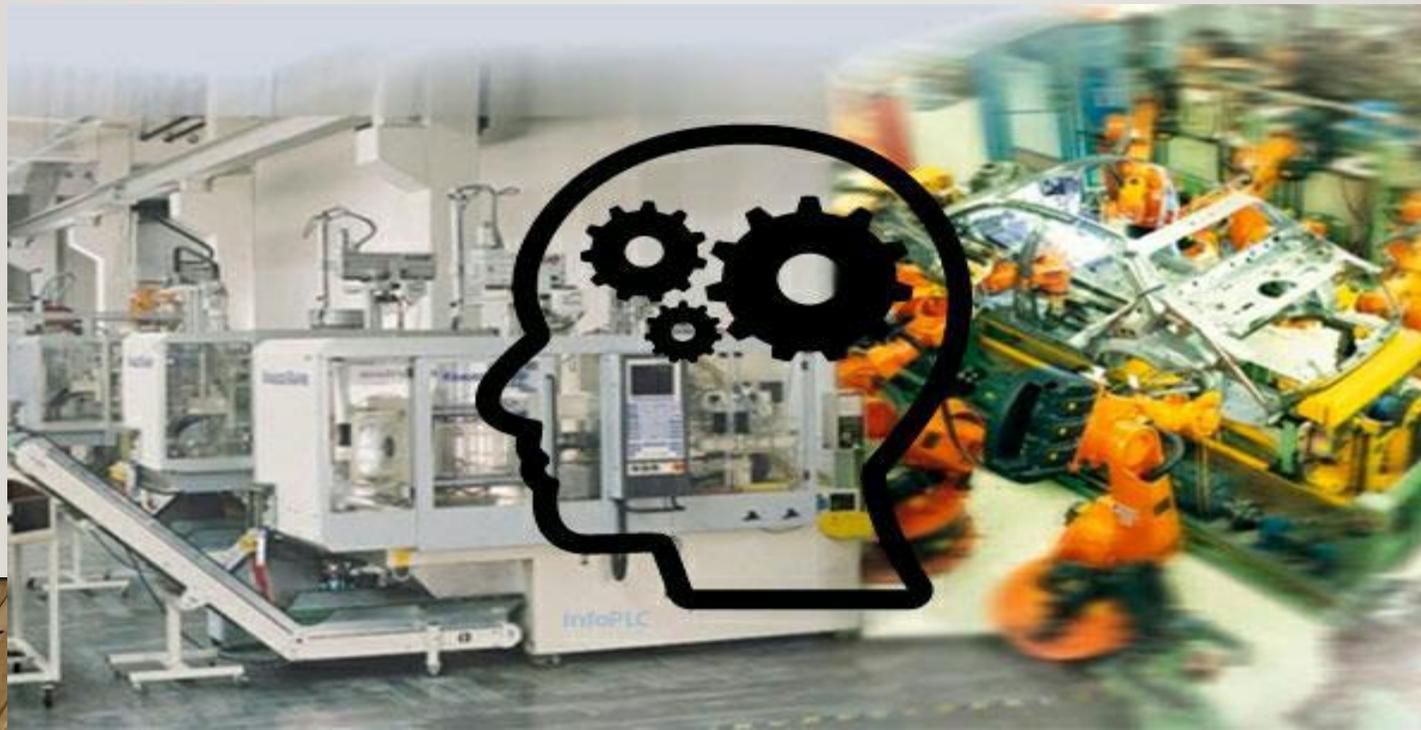


- **Control analógico digital..** se encargaba de elaborar la consigna de los bucles analógicos.
- **Control digital directo.** El computador ejecuta directamente el control del proceso continuo.
- **Análisis de datos.** Función clásica de los computadores de gestión en el que se analizan los datos de producción por medio de herramientas de ofimática.



¿POR QUÉ ES NECESARIA?

- Una necesidad añadida y fomentada gracias a las nuevas tecnologías como Internet la comunicación mediante Modem, consiste en el control y gestión de elementos y datos remotos. Ya no es necesario que el operador o supervisor se encuentre a pié presente físicamente. Para todo esto les ofrecemos los siguientes servicios:



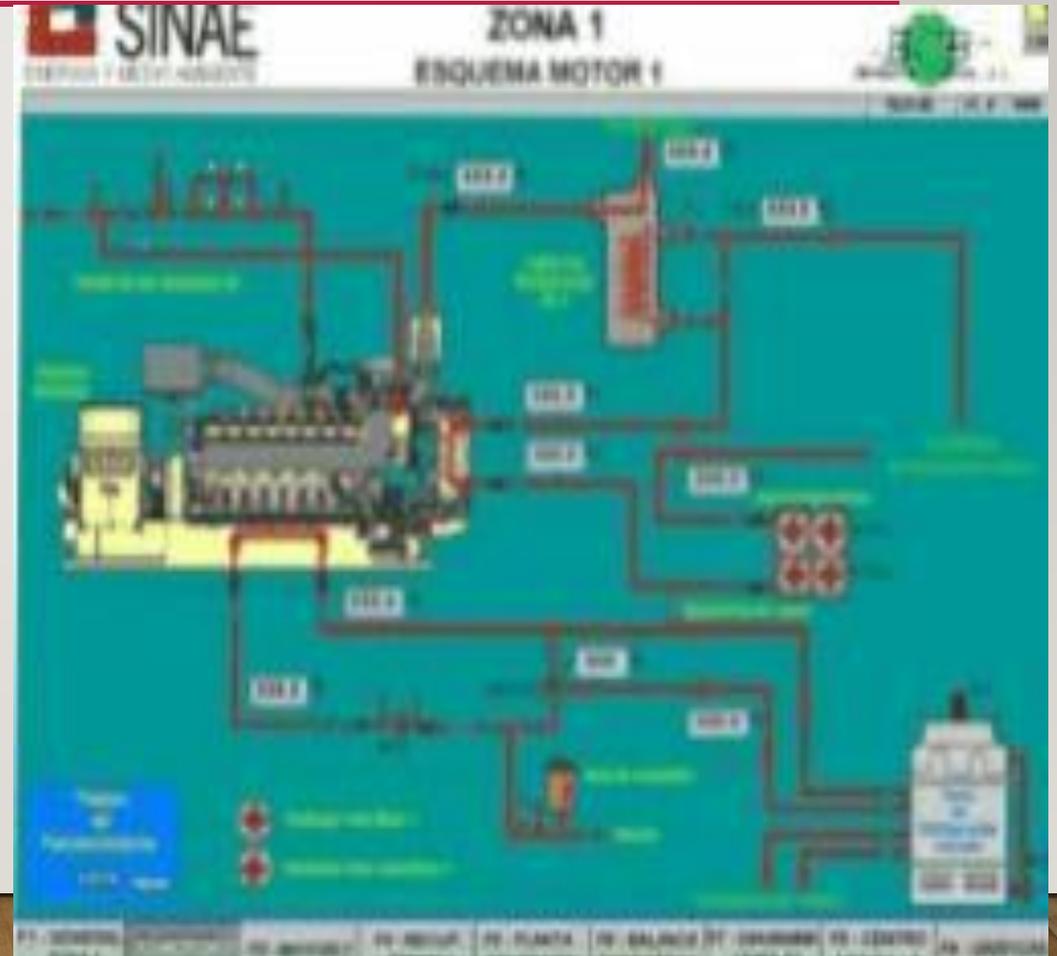
<http://www.masiste.com/areas-de-aplicacion.php?id=242>

- gestión interna o de producción de su empresa o planta de producción.
- Conexiones a bases de datos remotas mediante conexiones de alta velocidad como ADSL.
- Posibilidad de verificar e interactuar desde cualquier sitio donde se encuentre.
- Incorporarnos a nuestros equipos sistemas GSM.
- Accesos a bases de datos mediante páginas Web.



LUGARES DONDE SE A LLEGADO A APLICAR LA AUTOMATIZACIÓN BAJO SISTEMAS DE CONTROL

- Plantas frigoríficas.
 - Control de frío
 - dosificación y mezcla de productos alimenticios.
 - Dosificación de fertilizantes líquidos.
 - centros de distribución de energía eléctrica.
 - Automatización integral de estación depuradora.
 - gestión y ubicación de productos.
 - control horario
 - gestión de la empresa



CONCLUSIÓN

- Concluimos en que In sistema de automatización industrial siempre necesitara de un software de control debido a que su principal función es controlar procesos mediante un orden y es esto lo que ofrece en software permitiendole así programar las maquinas o equipos adecuados de acuerdo a las especificaciones del usuario



BIBLIOGRAFÍA

- <https://prezi.com>
- <https://cursos/auto/principal/automatizacion>
- <https://queeslaautomatizacionindustrial.wordpress.com>